

LA NON-CONFORMITÉ À LA SPÉCIFICATION MILITAIRE: MIL-PRF-25567E

Remarquez que selon MIL-PRF-25567E, l'emploi des détecteurs de fuite concentrés ne se conforme pas aux exigences de cette spécification. La spécification exige l'emploi d'un composé (une substance pure composée de deux éléments ou plus dont la composition est constante). Des concentrés nécessitant le mélange **NE** répondent pas à cette norme.

UN FABRICANT DEVIENT PLUSIEURS

En employant un détecteur de fuite concentré, l'utilisateur n'utilise non plus une source pour ses besoins en détection fuites, chaque site devient effectivement un fabricant du produit. Si vous employez un concentré à 10, 20 ou 30 emplacements, chacun devient un «fabricant» du produit fini qui va être utilisé pour l'essai des fuites. Chaque emplacement aura besoin d'avoir la documentation de sécurité associée (fiches santé-sécurité), instructions de dilution et matériaux normalisés pour le mélange, l'entreposage et l'emploi.

LES COÛTS CACHÉS DE L'EMPLOI D'UN CONCENTRÉ

Vos documents internes indiqueront l'emploi d'un type d'eau précis (distillée, déionisée) pour le mélange. Il ne faudrait pas employer l'eau du robinet ordinaire en raison de sa mauvaise qualité ou qualité variable. Il se peut que chaque emplacement ait à émettre des bons de commande additionnels pour l'achat de l'eau spécialisée (et la garder en stock), consacrer une zone pour le mélange, faire de la réception additionnelle et payer des factures additionnelles pour le coût d'achat de l'eau. En plus, il y a le coût caché du temps passé par l'employé pour le mélange et la mise en bouteille du produit. Un récipient de mélange doit être disponible à chaque site pour les grandes applications pour réaliser des économies maximales et il devra être assez grand pour mélanger une quantité suffisante du produit. Des ressources sont requises pour nettoyer les récipients de mélange (le défaut de nettoyage des récipients fera contaminer les nouveaux lots entraînant la défaillance potentielle du produit et l'incapacité de déceler les fuites).

LE DÉFAUT DE SUIVRE LES TRACES

Si un système de numérotage de lot convenable n'existe pas, la capacité de suivre le produit sera perdue après la dilution du concentré à votre emplacement. Bien qu'il soit possible de suivre le concentré arrivant, le suivi du produit mélangé sera difficile étant donné qu'il pourrait être transféré deux, trois ou plus de fois avant l'emploi. Si les récipients sont réutilisés, il faut considérer que chacun doit être marqué chaque fois qu'il est vidé, nettoyé et rempli.

LES RÉCIPIENTS, LA PROPRETÉ ET LES INDICATIONS ASSOCIÉES

Il faut que des récipients réutilisables appropriés soient facilement accessibles portant le marquage approprié pour indiquer le contenu. Si les récipients réutilisables ne sont pas nettoyés, des contaminants seront introduits aux récipients et en fin de compte les solutions claires se termineront par être grisâtres et délavées, entraînant une capacité diminuée de détection de fuites.

UN PRODUIT INCONSTANT

Les usagers du concentré doivent s'assurer que chaque membre du personnel à chaque emplacement sans exception fait le même produit avec la même dilution et la même base d'eau chaque fois. Si l'eau du robinet ordinaire est employée, le pH du produit peut être, soit alcalin (entraînant des problèmes des résidus), soit acide (corrosion potentielle). En plus, afin d'assurer la hauteur de mousse constante, il faut que le produit soit fait de la même manière chaque fois.

LA SOLUTION CANTESCO

Les composés de détection de fuites Cantesco sont pré-mélangés et certifiés pour l'emploi immédiat. Des certificats de conformité confirmant que tous les produits répondent aux spécifications militaires et ASME sont disponibles et tous les produits portent un numéro de lot pour le suivi.