

FALLA DE CUMPLIMIENTO DE LA ESPECIFICACIÓN MIL-PRF-25567E

Tenga presente que MIL-PRF-25567E no permite el uso de detectores de fugas concentrados para cumplir con los requerimientos de esta especificación. Esta especificación requiere un compuesto (una sustancia pura compuesta de dos o más elementos cuya composición es constante). Los concentrados que requieren mezclarse antes de su uso **NO** cumplen con este estándar.

DE UN FABRICANTE A MUCHOS

Al usar un detector de fugas concentrados el usuario final ya no está usando una fuente para sus necesidades de detección de fugas, cada ubicación en realidad se convierte en un fabricante del producto. Si usted está usando un concentrado en 10, 20 o 30 ubicaciones cada sitio se convierte en un "fabricante" del producto terminado que se va a usar para pruebas de fugas. Cada sitio deberá tener documentación de seguridad relacionada (HDSM), instrucciones de mezclado y materiales estandarizados para mezclado, almacenaje y uso.

COSTOS OCULTOS AL USAR UN CONCENTRADO

Sus documentos internos indicarán el uso de un tipo específico de agua (destilada, desionizada) para propósitos de mezclado. No debe usarse el agua regular de la llave debido a que su calidad es baja y muy variada. Cada ubicación puede tener que emitir órdenes de compra adicionales para cubrir la compra del agua especializada (y guardarla en el inventario), separar un área para mezclado, hacer recepciones adicionales y pagar facturas adicionales para cubrir el costo de comprar el agua. Además existe el costo oculto del tiempo de los empleados en la mezcla del producto y en el empaquetado y llenado de botellas. Debe haber disponible un recipiente de mezclado en cada sitio con aplicaciones grandes para lograr ahorros de costos máximos y deberá ser lo bastante grande para mezclar una cantidad suficiente de material. Se requiere recursos para limpiar los recipientes usados para la mezcla (no limpiar los recipientes de mezclado traerá contaminantes en los nuevos lotes propiciado la falla potencial del producto y la incapacidad de ubicar fallas).

FALLAS EN SEGUIMIENTO Y RASTREO

Si no existe un sistema adecuado de numeración de lotes la capacidad para hacer el seguimiento y rastrear un producto se perderá después que el concentrado haya sido diluido en su ubicación. Si bien es posible hacer el seguimiento del concentrado entrante, el rastreo del producto mezclado será difícil considerando que podría ser transferido dos, tres o más veces antes de su uso. Si se reusan recipientes, debe pensarse acerca de marcar cada recipiente cada vez que es vaciado, limpiado y llenado.

RECIPIENTES. LIMPIEZA Y MARCAS RELACIONADAS

Debe disponerse de recipientes apropiados para llenarse y que cuenten con las debidas marcas para indicar su contenido. Cuando los recipientes a llenarse no se limpian bien, se permitirá el ingreso de contaminantes en ellos y eventualmente las soluciones transparentes se verán grises y lechosas, reduciendo la capacidad de detectar las fugas.

INCONSISTENCIA DEL PRODUCTO

Los usuarios de concentrado necesitan asegurar que en cada ubicación y cada miembro del personal en esa ubicación fabrique consistentemente el mismo producto, con la misma dilución y la misma base de agua cada vez. Si se usa agua regular de la llave el pH del producto puede terminar siendo ya sea alcalino (causando preocupaciones de residuos) o ácido (corrosiones potenciales). Además, a fin de asegurar altura de espuma consistente, el producto necesita ser fabricado de la misma manera todas las veces.

LA SOLUCION DE CANTESCO

Los compuestos Cantesco de detección de fugas son premezclados y certificados para su uso inmediato. Se dispone de certificados de cumplimiento confirmando que los productos cumplen con especificaciones militares y de ASME y todos los lotes de productos están numerados para facilitar su rastreo.